

argon Einbaudownlight 6151nD 15 Watt LED

Art. Nr: 6151nD.1540.AO.81

Technische Daten/Bestelldaten

Leuchtkörper

Montageart: Einbauleuchte

Maße (Angabe in mm):

D1: 176 / H1: 113 /

Deckenausschnitt: 154 mm

Gewicht: 0.9 kg

Material: Stahlblech

Farbe: Weiß (RAL 9003)



Elektrotechnik:

Betriebsgerät: LED Betriebsgerät schaltbar

Netzfrequenz: 50-60 Hz

Netzspannung: 220-240 V

Umgebungstemperatur: -20 bis +35 °C

Lichttechnik:

Optisches System: mattierte Acryl-Scheibe

Leistungsaufnahme: 15 W

Farbtemperatur: 4000 K

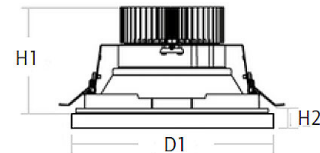
Lichtstrom: 1664 lm

Lichtverteilung: direkt strahlend

Farbwiedergabe: CRI > 80

Lebensdauer: 50.000 Stunden/L90/B10

Ausstrahlwinkel: 40-80 °



Prüfungen:

Schutzart: IP40

Schutzklasse: II

Schlagschutz: IK02

Länderkennzeichnung: CE

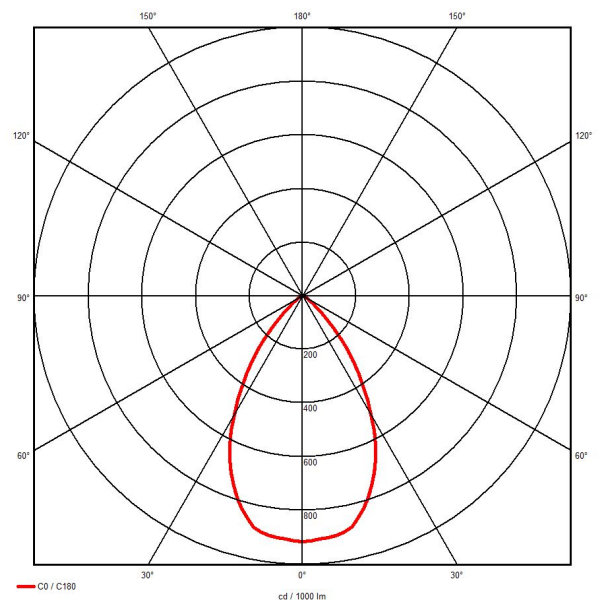
Sicherheitskennzeichen: F

Glühdrahtprüfung: 650 °C - 30 s

Sonstige Kennzeichen: WEEE-Zeichen

Bruttopreis: 222.90 € Euro (exkl. Mehrwertsteuer)

EAN: 4058153578286



argon lighting GmbH · Zieglerstraße 19 · 33161 Hövelhof
Fon 05257.9 88 90-0 · Fax 05257.9 88 90-45 · E-Mail info@argon-lighting.de